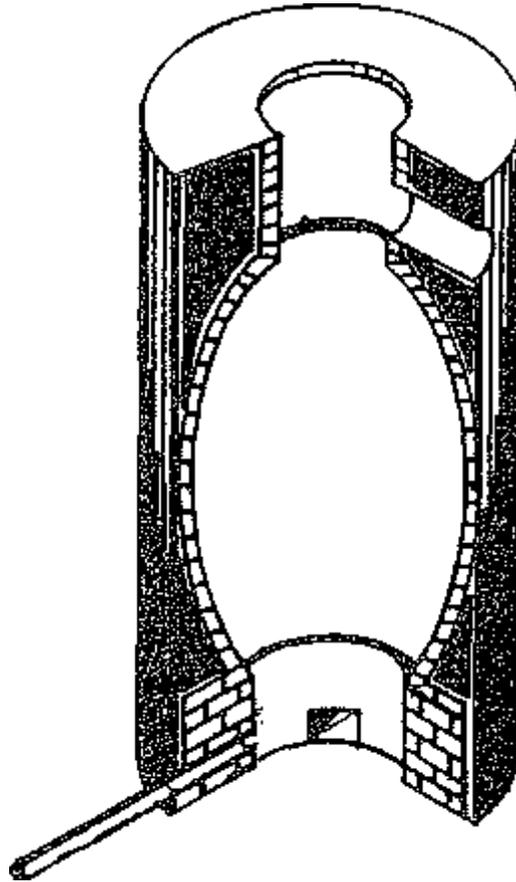


GASÓGENO DE MAMPOSTERÍA GASIFICADOR

*BRASIL
GUATEMALA*

03.05.88



OBJETIVO

Presentar las características generales del gasificador de mampostería, desarrollado empíricamente a partir de los gasificadores Poulenc de flujo hacia abajo usado en los años 20's.

PRINCIPIO

Una cámara de combustión tubular construida en ladrillo refractario recibe la succión del motor a través de los filtros. La cámara va soportada por una mezcla de arcilla y arena que a su vez se limita por una camisa exterior de lámina metálica.

CAPACIDAD

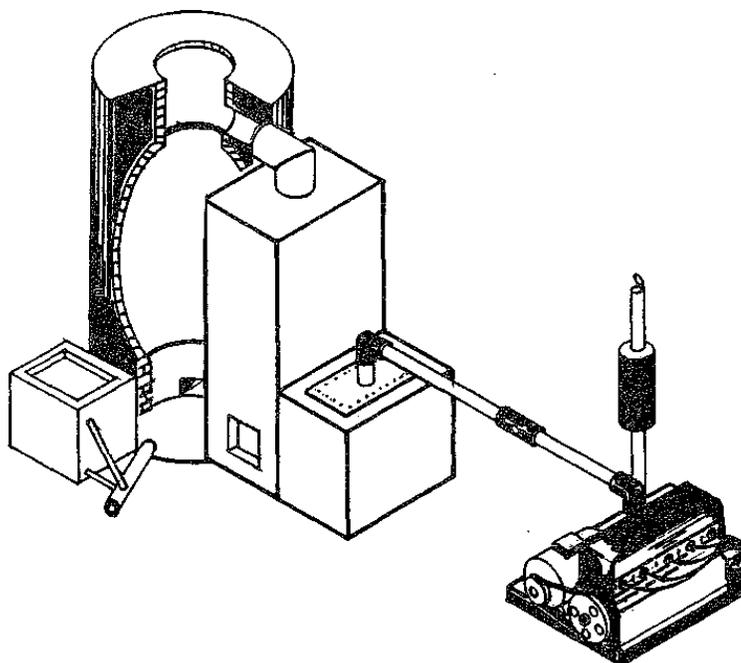
450 litros de carbón de madera totales con un consumo de unos 150 litros diarios, el cual deberá ser reemplazado diariamente para no perder la capacidad de filtrado. Surte un motor típico de 50 a 100 HP durante 10 a 12 horas diarias. Todas la tapas se sellan con unos 10 cm de arena.

VENTAJAS

El gasógeno de mampostería puede ser construido por un albañil local, es durable y más fácil de operar que el metálico, tiene una buena inercia térmica y pocas pérdidas al mismo tiempo. Es una tecnología popular de pasada en un número grande de instalaciones y con más de 50 años de operación. Se recomienda a quienes deseen difundir la tecnología, el contactar a EMBRATER y viajar a una zona de uso tradicional como el Baixo Jaguaribe, Ceara por ejemplo.

DESVENTAJAS

El sistema de agitación de escoria es inexistente, el sistema de remoción de ceniza es muy rudimentario y no se puede operar fácilmente con el equipo en funcionamiento.



CONTACTOS

BRASIL

EMBRATER - Empresa Brasileira de Assistência Técnica e Extensão Rural
Av.W/3 Norte-Q.515-BI."C"-Lote 03 Brasília, DF - Brasil

GUATEMALA

CEMAT Centro Mesoamericano de Estudios sobre Tecnología Apropriada
Apartado Postal 1160 Guatemala - Guatemala

ANOTACIONES

No hay información confiable para las partes.